

CQP - Opérateur multiposte en confection

RNCP 21710



Public concerné

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Public éligible au contrat de professionnalisation

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par la VAE (Validation des Acquis de l'Expérience)

Pré-requis

- Compréhension écrite et orale du français

Durée

- 300 heures maximum

Coût

- Sur devis - nous contacter

Dates

- Sur demande

Débouchés

- Couturier(ière)
- Couturier (ière) industriel(le)
- Piqueur(euse) en confection
- Opérateur(trice) en confection
- Mécanicien(ne) en confection

Description

A partir d'une gamme opératoire et des instructions de son responsable, l'opérateur(trice) multipostes en confection analyse les schémas de montage fournis et réalise, en partie ou dans sa totalité, la confection d'articles textiles ou d'habillement, en effectuant des opérations de préparation, d'assemblage, de montage et de finition de pièces en séries.

Il ou elle réalise ces opérations en utilisant différentes machines, qu'elles soient programmables ou non : piqueuse plate, surjeteuse et machine spéciale. La maîtrise de ces trois catégories de machines est une compétence essentielle pour l'accomplissement de ces activités.

L'opérateur(trice) multipostes intervient dans le respect des critères de qualité et de productivité. Il ou elle assure un contrôle qualité continu tout au long du processus. Il ou elle veille au bon fonctionnement des machines utilisées (maintenance de premier niveau) ainsi qu'à l'entretien des postes de travail, conformément aux consignes en d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

Il ou elle contribue à l'amélioration continue en proposant des solutions d'amélioration à son poste afin de contribuer à l'optimisation du mode opératoire/gamme de montage et à la qualité des articles.

Objectifs :

L'opérateur(trice) multiposte en confection doit être capable de :

Bloc 1

- Appréhender les étapes de la chaîne de production
- Identifier la gamme opératoire / de montage
- Décoder la gamme opératoire / de montage
- Interpréter un schéma de montage
- Vérifier les pièces approvisionnées
- Apprécier les caractéristiques des tissus / étoffes
- Préparer et organiser sa prise de poste
- Appliquer les consignes environnementales de l'entreprise

Bloc 2

- Monter les accessoires et outillages et procéder aux réglages
- Réaliser les opérations nécessaires à la préparation des pièces
- Installer les pièces / l'ouvrage sur la machine
- Réaliser les coutures d'assemblage et finition dans le respect de la gamme opératoire
- Contrôler le bon fonctionnement de la machine et effectuer la maintenance de 1er niveau
- Contrôler la qualité de son travail
- Assurer le partage et la remontée d'informations en lien avec le suivi et la qualité de la production et à la qualité
- Identifier et proposer des solutions d'amélioration du poste

Modalités d'évaluation :

- Livret candidat
- Questionnaire technique
- Observation en situation de travail
- Entretien technique final

Pour plus d'informations ou pour vous inscrire contactez nous :



Par téléphone : 05 63 97 56 10



Par mail : audrey.flourens@fortex.fr