

CQP - Opérateur en confection

RNCP 29471



Public concerné

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Public éligible au contrat de professionnalisation

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par la VAE (Validation des Acquis de l'Expérience)

Pré-requis

- Compréhension écrit et orale du français

Durée

- 238 heures maximum

Coût

- Sur devis - nous contacter

Dates

- Sur demande

Débouchés

- Mécanicien(ne) en confection
- Piqueur(euse) en confection
- Couturier(ère) industriel(le)

Description

À partir d'une gamme opératoire et des instructions de son responsable, l'opérateur(trice) en confection réalise, en partie ou dans sa totalité (dans le cas de travaux simples), la confection d'articles textile ou d'habillement, en effectuant des opérations de préparation, d'assemblage et/ou de finition de pièces en séries.

Il ou elle réalise ces opérations en utilisant une machine, qu'elle soit programmable ou non : piqueuse plate, surjeteuse ou machine spéciale. La maîtrise de l'une de ces trois catégories de machines est une compétence essentielle pour l'accomplissement de ces activités.

L'opérateur(trice) intervient dans le respect des critères de qualité et de productivité. Il ou elle assure un contrôle qualité continu tout au long du processus.

Il ou elle veille au bon fonctionnement de sa machine (maintenance de premier niveau) ainsi qu'à l'entretien de son poste de travail, conformément aux consignes en d'hygiène, de sécurité et d'environnement.

Objectifs :

L'opérateur(trice) en confection doit être capable de :

Bloc 1

- Appréhender les étapes de la chaîne de production
- Décoder la gamme opératoire
- Vérifier les pièces approvisionnées
- Apprécier les caractéristiques des tissus / étoffes
- Préparer et organiser sa prise de poste
- Appliquer les consignes environnementales de l'entreprise

Bloc 2

- Monter les accessoires et outillages et procéder aux réglages
- Réaliser les opérations nécessaires à la préparation des pièces
- Installer les pièces / l'ouvrage sur la machine
- Réaliser les coutures d'assemblage et finition dans le respect de la gamme opératoire
- Contrôler le bon fonctionnement de la machine et effectuer la maintenance de 1er niveau
- Contrôler la qualité de son travail
- Assurer le partage et la remontée d'informations en lien avec le suivi et la qualité de la production et à la qualité

Modalités d'évaluation :

- Livret candidat
- Questionnaire technique
- Observation en situation de travail
- Entretien technique final

Pour plus d'informations ou pour vous inscrire contactez nous :



Par téléphone : 05 63 97 56 10



Par mail : audrey.flourens@fortex.fr