

CQPI - Conducteur d'équipement industriel

RNCP 38897



Public concerné

- Salarié(e)s
- Demandeurs d'emploi
- Public éligible au contrat de professionnalisation

Accès

- Après un parcours de formation continue
- En contrat de professionnalisation
- Par la VAE (Validation des Acquis de l'Expérience)

Pré-requis

- Compréhension écrit et orale du français

Durée

- 238 heures maximum

Coût

- Sur devis - nous contacter

Dates

- Sur demande

Débouchés

- Opérateur(trice) de production
- Conducteur(trice) d'équipement de fabrication
- Technicien(ne) en production / transformation

Description

Le conducteur d'équipement industriel règle, conduit et surveille en tout ou partie une installation composée d'une ou plusieurs machines intégrées ou non dans une ligne de production, de transformation, d'assemblage ou de conditionnement par procédé continu, discontinu ou mixte, automatisée ou non. Il intervient selon les contraintes techniques et les conditions de rendement (délais, productivité...), qualité, sécurité. Il effectue des contrôles réguliers pour vérifier la conformité des produits aux spécifications requises et rend compte des données de production. Il assure l'entretien courant et la maintenance de niveau 1 des équipements industriels utilisés, afin de garantir leur bon fonctionnement et de prévenir les pannes. Il contribue à l'amélioration continue relative à la fiabilité, à la productivité et à la qualité de son secteur (ou de son ilot) de production.

Activités mises en oeuvre par conducteur d'équipement industriel :

- Préparation et approvisionnement des installations et équipements de production et de transformation
- Conduite et ajustement de la machine
- Suivi de la production et contribution à l'amélioration continue
- Opérations d'entretien et de maintenance de premier niveau

Objectifs :

Le conducteur d'équipement industriel doit être capable de :

Bloc 1

- Approvisionner et préparer les installations, machines, matières et accessoires
- Régler les paramètres de la production (lancement ou changement)

Bloc 2

- Réaliser la mise en route ou l'arrêt de la machine
- Conduire le système de production en mode normal
- Conduire le système de production en mode manuel / dégradé
- Ajuster les paramètres de réglage des équipements ou réguler un process

Bloc 3

- Contrôler la qualité de sa production
- Rendre compte de son activité
- Contribuer à l'amélioration continue à partir de procédures

Bloc 4

- Détecter les dysfonctionnements ou anomalies de l'installation
- Intervenir sur les systèmes et matériels conduits suite à un dysfonctionnement
- Réaliser la maintenance de 1er niveaux du poste de travail
- Réaliser les opérations de nettoyage et rangement du poste

Modalités d'évaluation :

- Livret candidat
- Questionnaire technique
- Observation en situation de travail
- Entretien technique final

Pour plus d'informations ou pour vous inscrire contactez nous :



Par téléphone : 05 63 97 56 10



Par mail : audrey.flourens@fortex.fr